

# **DECLARACIÓN ANUAL DE PERSONAS FÍSICAS 2023**

**Objetivo: Analizar de forma práctica y amena los aspectos más relevantes para realizar de manera adecuada la Declaración Anual de Personas Físicas relativa al año 2023.**

## **TEMARIO PRINCIPAL**

- **Analizar cada tipo de ingreso en lo individual y su declaración anual.**
- **Analizar la obtención de dos o más ingresos y su reflejo e impacto en la declaración anual (acumulación global).**
- **Análisis de las diversas disposiciones fiscales aplicables a la declaración anual de personas físicas.**
- **Análisis de cada una de las deducciones personales que puede llevar a cabo en su declaración anual para ISR.**
- **Uso eficiente de las combinaciones de ingresos para optimizar la carga fiscal mediante aplicación correcta de la Ley, Reglamento, Miscelánea Fiscal (RMF) y la normatividad fiscal existente.**
- **Correcta emisión de los CFDI y los conceptos de acumulación que representan.**

**EXPOSITOR**  
**C.P.C. José Luis Leal Martínez**  
**Socio Grupo CO-IN, Ex-Catedrático de**  
**FACPYA y Presidente de ANAFINET**

PREINSCRIPCIÓN INDISPENSABLE, FAVOR DE REALIZARLA.  
INSTITUCIÓN REGISTRADA COMO CAPACITADORA ANTE EL ICPNL.  
(Programación sujeta a cambios)  
\*APLICAN RESTRICCIONES

**Fecha: 21 de marzo de 2024 Horario: 09:00 - 13:00 horas Total de horas de instrucción: 4 horas**

**Plataforma: Microsoft Teams (en línea, en tiempo real)**

**Precio: \$1,000.00 Pago: Banca Afirme No. de cuenta: 108102039 Núm. Ref.: 2114**

**a nombre de "Universidad Autónoma de Nuevo León - FACPYA"**

**\*Enviar por correo electrónico ficha de depósito o transferencia para trámitar su factura.**

## **Informes:**

Tel. 8183294000 Ext. 5575 y 5576

E-mail. [elda.arandac@uanl.mx](mailto:elda.arandac@uanl.mx), [bertha.carrillog@uanl.mx](mailto:bertha.carrillog@uanl.mx)

**(Pregunte por nuestros descuentos (individuales y por cantidad de personas))**